

Controle Handelsnormen Noordzeegarnalen

Pakket van Eisen BO Garnalen

Basis voor het zeefproces zijn de huidige voorschriften zoals gepubliceerd in de Staatcourant van 2 december 2013 (zie bijlage 1) en geldt voor alle in Nederland aangevoerde **gekookte** Noordzeegarnalen.

Aanvullende eisen:

- Iedere zeefmat wordt voorzien van een **uniek chasisnummer** en er wordt door de BO Garnalen een centraal bestand aangelegd met alle nummers.
- Iedere zeefmat wordt voorzien van **verzegelde RFID chip**, die tijdens het zeven aan de mat bevestigd moet zijn. Als de zegel onverhoopt verbroken wordt moet dit gemeld worden bij de controleur, die zo snel als mogelijk een nieuwe chip en/of zegel aanbrengt.
- Aan- en opvoerbanden zonder frequentieregelaars c.q. met constante frequentie.
- De garnalenkraker is onlosmakelijk verbonden aan de zeefinrichting.
- Een **camerasysteem** installeren, waarbij de gehele zeefinstallatie van twee kanten wordt gefilmd. De beelden moeten 14 dagen beschikbaar zijn voor de controleur
-

De controle op het zeefproces valt uiteen in twee delen te weten:

- 1) controle op de technisch inrichting
- 2) controle op het proces en de gezeefde garnalen.

De controlelocaties geven op de dag voorafgaand aan het zeven voor 15.00 uur door hoe laat het zeven zal starten en hoeveel garnalen er worden verwacht.

De controledienst meldt zich op het afgesproken tijdstip op de controlelocatie. De optie bestaat dat de controledienst de locatie laat weten dat er op afstand gecontroleerd zal worden middels cameratoezicht. In dat geval zal de controlelocatie de scanning van de RFID chips moeten uitvoeren en de data online doorsturen aan de controledienst. Ook zullen de uitkomsten van het zeven aan de controledienst worden doorgestuurd.

De controle op het zeefproces zelf zal door een onafhankelijke controledienst worden uitgevoerd en gebeurt tijdens de verwerking en bestaat uit:

- Controle op de zegels, RFID chip en chassisnummers
- Controle op hoeveelheden per uur + controle over de laagdikte waarmee de garnalen over de zeef gaan
- Controle op de stukstallen
- Controle op de toerental opvoerband
- Het eventueel vernieuwen van de zegels
- Eventueel controle van de camerabeelden
- Controle op het kraken van het ziftsel
- Controle op de ziftseladministratie
- Organoleptische beoordeling van de garnalen
- Temperatuurcontrole

De garnalen zullen in blokken worden verwerkt. Op de controlelocaties zal daardoor zoveel als mogelijk aaneengesloten worden gezeefd.

Indien er tijdens de verwerking onregelmatigheden worden vastgesteld door de controledienst zal dit onmiddellijk worden doorgegeven aan de verantwoordelijk op de controlelocatie. Corrigerende maatregelen kunnen dan worden doorgevoerd.

Alle bevindingen worden geregistreerd per verwerkte partij garnalen. Vastgestelde afwijkingen worden meteen gerapporteerd aan het secretariaat van de BO Garnalen. Via het secretariaat van de BO Garnalen zullen de bemerkingen worden doorgegeven aan de respectievelijke PO's, afslagen en handelaren, waarna het geformuleerde sanctiebeleid kan worden gehanteerd.

In geval van afwijkingen en discussies (tegenwerking) op de controlelocaties zal de controledienst de NVWA inschakelen.

Locaties

De Staatssecretaris heeft de volgende locatie benoemd waar degene die garnalen van de soort *Crangon crangon* aanlandt of verhandelt ze onverwijld voor de indeling in verheid- en grootteklassen naar toe moet brengen:

Zeeuwse Visveiling Breskens
Visveiling Colijnsplaat B.V.
Visafslag Stellendam B.V.
Visafslag Hollands Noorden v.o.f.
Visveiling Urk, locatie Harlingen
Visafslag Lauwersoog B.V.
Garnalenafslag Zoutkamp

Richtlijnen voor de stukstallen

Gedurende het eerste jaar zal de controledienst de stukstallen registreren. Tijdens de evaluatie na het eerste jaar wordt beoordeeld welke stukstallen zullen worden gehanteerd en welke spreiding daarbij wordt geaccepteerd.

Als richtlijn worden de volgende maximale stukstallen van de sortering 3, onder de voorwaarde dat er gezeefd wordt met een 6.8 mm zeefmat bedraagt:
gehanteerd:

850 voor garnalen die droog in kisten worden aangeland

800 voor garnalen die in zakken worden aangeland

Na het eerste jaar wordt besloten of en welke maximale stukstallen zullen worden gehanteerd. Indien het stukstal van de garnalen boven de vastgestelde maximum waardes ligt dan zullen er corrigerende maatregelen worden getroffen. De garnalen van de sortering 3 worden dan voor rekening van de aanvoerder opnieuw gezeefd. De hoeveelheid garnalen die bij de extra zeefstap doervallen worden eveneens beschouwd als ziftsel.

Bijlage 1

Specificaties en voorwaarden als bedoeld in Artikel 7, eerste lid

I. Technische specificaties opvoerinstallatie

1. De opvoertransport exclusief band bestaat uit zeewaterbestendig roestvrijstaal type 316, waarbij de geleide elementen van de transportband van glad polyethyleen zijn en de opvang- en afvoerreservoirs ten minste een dikte van 3 mm hebben en van RVS type 316 zijn;
2. De transportband is:
 - a. van het type Kunststof/Polyethyleen uit de serie 800 Flush Grid Naturel of daarmee vergelijkbare typen band, met daarop geplaatst meenemers, zoals Flush Grid No Cling, die een hoogte hebben van 51 mm en geplaatst zijn op onderlinge afstand gemeten van hart op hart van 255 mm met aan beide zijden geen vrije ruimte. De breedte van de band is 404 mm. De scharnierpennen zijn van wit Polyethyleen, zonder vrije ruimte en aan de zijkant vervormde modules om de scharnierpennen vast te zetten. Het doorlaatpercentage vocht moet ten minste 27% zijn. De tandwielen uit de serie 800 bestaan uit 4' /102 mm (6T) Acetaal Naturel EZ, of
 - b. van roestvrijstaal van type (304) 316, waarbij de oogjesband kopkanten heeft met gesloten plaatjes en in het midden 3 dubbele rijen schalmen met gesloten plaatjes. De dikte van de draden is 4 mm. De afstand van de pennen is hart op hart 30 mm, waarbij de pennen een diameter hebben van 4 mm. De werkbreedte van de band is 400 mm. De meenemers op de RVS opvoerband staan 260 mm uit elkaar, hebben een breedte van 400 mm, hoogte van 50 mm en zijn afgewerkt met een ronde rand van minimaal 4 mm stafmateriaal. De meenemers op de band zijn van roestvrijstaal type 316. De transportband heeft een doorlaatbaarheid voor water van ten minste 40%. Bij een totale lengte van 9.000 mm is de onderlinge afstand tussen de aandrijf- en keerrol 4180 mm, gemeten van hart op hart, waarbij de diameter van de aandrijf- en keerrol niet groter is dan 100 mm en is voorzien van meenemers waartussen de band wordt getrokken respectievelijk over de keerrol wordt geleid. De aandrijf – en keerrol is zodanig geconstrueerd dat de band geheel of gedeeltelijk buiten het transportvlak voor de garnalen wordt aangedreven en gedeeltelijk open is. De geleidingselementen hebben geen verdiepingen of holtes en tussen de opvoerband en de zijwanden van het frame zijn géén scherpe hoeken aanwezig.
3. De band wordt niet in een permanent gesloten bak voortbewogen.
4. De onderdelen van de installatie moeten glad zijn afgewerkt en de constructie mag geen scherpe geleiding- en transport voorzieningen en hoeken hebben.
5. De lagers zijn uitgevoerd in roestvrij staal om roestvorming tegen te gaan.
6. De motoraandrijving moet rechtstreeks op de as van de aandrijfrol worden aangedreven en spatwaterdicht zijn gemaakt en van voldoende sterkte zijn. Gebruik van kettingaandrijvingen is niet toegestaan.
7. De opvoerbanden moeten ongeacht de schuine opstelling vanaf de vloer naar de schudzeef een zelfde afwerpcapaciteit hebben naar de schudzeef.
8. **De benodigde snelheid van de band is gebaseerd op de beoogde opvoercapaciteit van gemiddeld 6 ton gladde garnalen per uur en wordt bepaald tijdens de bedrijfsklare oplevering, waarbij de snelheid na controle door de aanwijzende instantie vast wordt afgesteld.**
9. De valhoogte van de garnalen op de zeefmat gaat uit van een valhoogte van ongeveer 200 mm.
10. De opvoerbakken dienen aan de transportinstallatie gekoppeld te zijn, waarbij de transportopening dusdanig is dat er geen garnalen achterblijven in de bak en er bij de opvoer geen garnalen gemorst worden. De opening in de opvoerbak heeft de volgende afmeting: horizontale breedte van 410 mm met een verticale lengte van 150 mm, waarbij de kortste afstand tot de band 90 mm bedraagt. Om een goede dosering te bereiken is het gebruik van een rubber doseerflap toegestaan met een breedte van 410 mm en een lengte van 130 mm gemeten vanaf de plaatsing van de bevestigingsgaten.

II. Technische specificaties garnalenzeeffinstallatie

Criteria voor de garnalenzeeffinstallaties bedoeld voor de publieke controle bij enkelvoudige maatvoering van verse, gekookte garnalen.
 De capaciteitsnorm luidt:afdoende selectie bij opvoer van 6.000 kg/uur gladde garnalen.
 De selectie gebeurt via schudmethode met gebruik van voor controle toegelaten zeefmatten.

GEGEVENS	OPMERKING	Afmeting/kenmerk	Aanvulling
Kenmerken installatie	Metalen frame verhoogd geplaatst met aandrijving voor schudselectie.		
ZEEFGEDEELTE			
Frame	Staal gelakt		
Bed:			
Materiaal	RVS		
opstort	blind	600 mm	
zeefmat selectiegedeelte	Lengte	2000 mm	
	Breedte	690 mm	
doorval ruimte zeefmat	Lengte	1890 mm	
	Breedte	665 mm	
Ophanging zeefmat			
hangers		500 mm	h op h
Aandrijving	Vliegwiel met excentriek		
Aandrijvingscomponenten			
Elektromotoren		185 t.p.m.	
Slag	Voorslag	25 mm	
KRAKERS			
Type			
Plaatsing	vast		
POEDERINSTALLATIE			
Type			
Plaatsing	Boven blinde uitloop of na zeefmat 6,5 mm of 6,8m		
poederdek			